

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ФРУКТОВ
(включая СІР и ГРАДИРНЮ, с исправлениями)**

(Яблочное пюре 5 т/час по сырью)

Часть выставки машин и проектов




















Список оборудования (включая СІР и Градирню 200м3/час):

	Кол-во	Имя	Основное описание	Примечание
А: Часть предварительной обработки (5 т/час)				
A1	1	Моечная машина для фруктов	Производительность: 5Т/Н Размер: 5500*1250*1938mm Мощность: 1.1+3+1.5KW	
A2	1	Мойка щетками с водой	Мощность: 5Т/Н Спецификации: 3000*1000*1600 мм Мощность: 0.75KW+0.75KW водяной насос Мягкая щетка и чистка душевой головки	
A3	1	Инспекционный конвейер	Производительность : 5Т/Н Рольганг плюс спрей очистки устройства Размер: 4500*1000*950mm Мощность: 1.1KW С бункером для сбора отходов фруктов	
A4	1	Элеватор	Производительность: 5Т/Н Размеры: 4500*800*2800 мм Мощность двигателя: 1.5KW Конвейерная лента изготовлена из высококачественной нержавеющей стали 304 со скребковой сетчатой лентой	
В: дробление, подогрев и варка целлюлозы (5 т/час)				
V1	1	Дробилка	Производительность : 5 т/час Материал нержавеющей сталь Размер: 1200*1000*1400 мм (Д*Ш*Г) Мощность: 5.5KW	
V2	1	Платформа дробилки	Изготовлена из нержав. Стали. Для обслуживания дробилки	
V3	1	Буферный резервуар	Объем: 100 л для контроля низкого и высокого уровня жидкости	
V4	1	Роторный (винтовой) насос	Производительность:8Т/Н Мощность:3 кВт	



B5	1	Дозирование антиоксидантов		
B6	1	Преднагреватель	<p>Производительность: 5 т/ч</p> <p>Конструкция: трубчатая пластина с торцевой крышкой, система циркуляционных трубок</p> <p>Расход пара: 400 кг/ч</p> <p>Габаритные размеры: 3500 * 1500 * 1800 мм</p> <p>Материал: нерж. сталь 304</p> <p>Температура: свободно устанавливается (90 °С) на панель с сенсорным экраном, полностью автоматически настраиваемая. Включая секцию нагрева, секцию охлаждения, рефлюксную секцию, резервуар для материала, резервуар для горячей воды, электрический шкаф, группу паровых клапанов, группу конденсатоотводчиков, систему регулирования пара, пластинчатый теплообменник, насос горячей воды, клапан регулирования пара, и т. д</p>	
B7	1	Высоко-скоростной двухступенчатый моноблок для протирания	<p>Номинальная производительность: 5 т / ч</p> <p>Скорость вращения: 1440 об / мин,</p> <p>чистый диаметр отверстия: Ф1-0,8 мм</p> <p>Мощность: 22 кВт</p>	
B7'	1	Платформа для протирок		
B8	1	Буферный резервуар	<p>Объем: 1000 л</p> <p>Контроль низкого и высокого уровня жидкости</p>	
B9	1	Роторный насос	Расход: 8 м3 / ч	
B10	1	Декантер	<p>Мощность: 30Kw+11KW</p> <p>Размер: 4500*1170*2100мм</p>	
B11	1	Буферный резервуар	<p>Объем: 100 л</p> <p>Высокий и низкий уровень жидкости</p>	



V12	1	Роторный насос	Расход: 8м ³ /ч	
V13	3	Система смешивания	Объем: 4000 л	
V14	1	Роторный насос	Расход: 8 м3 / ч	
V15	1	Система управления для частей А+В	Трехфазная пятилинейная система электрического управления использует всемирно известные бренды Siemens, Omron, Airtac, Schneider и т.д	

С: Концентрирующая часть (испарение воды: 3700 л/час)

C1	1	Двойной эффект Испаритель с принудительной внешней циркуляцией	Для концентрирования пюре, подходит для материалов с высокой вязкостью, в условиях вакуума. Непрерывное концентрирование при низкой температуре Производительность испарения: 3700 кг/ч, давление: 0,8МПа Мощность : 70 кВт Габаритные размеры: 6500*4000*6500 мм Автоматический контроль концентрации, автоматический сброс после достижения расчетной концентрации	 
C2	1	Буферный резервуар	Объем: 1000 л Контроль низкого и высокого уровня жидкости	
C3	1	Роторный насос	Поток: 3м ³ /ч подъем: 60М Мощность : 2.2KW	



Д: стерилизатор и наполнитель 1.8Т/Н)

D1	1	Машина стерилизации "труба в трубе"	Производительность: 1,8 Т/ч Температура подачи: 50°С Температура нагрева: 110 °С, регулируемая температура Расход пара: 150 кг/ч Установленная мощность: 12 кВт Размеры: 6500* 1700 * 2100 мм	 
----	---	-------------------------------------	--	--


D2	1	Асептический наполнитель с одной головкой	<p>Производительность: 1-3 тонны в час в бочках по 200 кг Стандарт упаковки: стерильный пакет с клапаном в 1 дюйм Точность наполнения: $\pm 0,5-1\%$ Сжатый воздух: 6-8 бар 0,4 м³/час Расход пара: 20 кг/ч Мощность установки: 0,55 кВт Габаритные размеры: 3000*1000*2800</p>	 
----	---	---	---	---

Е: Дополнительное оборудование :

- Автоматическая система очистки CIP
- Градирня

E1	1	Автоматическая система очистки CIP	<p>Кислотный резервуар: 2000 л, внутренний материал 316,, двухслойная изоляция Емкость для щелочи: 2000 л, внутренний материал 316, двухслойная изоляция Емкость для горячей воды: 2000 л, Резервуар для концентрированной щелочи: Вместимость: 200 л, Резервуар для концентрированной кислоты: Вместимость: 200 л, Оснащен 1 комплектом пластинчатого теплообменника и группой паровых клапанов, автоматическим определением температуры, автоматическим определением рН, включая 1 технологический насос CIP, 1 комплект фильтра для трубопровода, 1 комплект переключателя потока, клапан для отбора проб, соединительный трубопровод системы, клапан,</p>	
E2	1	Градирня	<p>Градирня с насосом, обеспечивающие скорость прохождения воды 200 м³/час. Бассейн или резервуар под градирней – ответственность заказчика</p>	

Г: подключение к системе

F	1	Полная линия труб (между машиной и машиной), электрический кабель (между машиной и эл. шкафом), группа клапанов и другие вспомогательные части, и т.д. в в том числе добавлен участок для CIP	
---	---	---	---